

Fırınınızı doğru şekilde nasıl kalibre edersiniz!

Kontrol listesi



Diş Teknisyeni Blogu

blog.ivoclarvivadent.com/lab

Kontrol Listesi: Fırınınızı Doğru Şekilde Kalibre Etme

Bir fırın ne zaman ve ne sıklıkla kalibre edilmelidir?

Genel olarak: Sıcaklık değişimleri yeni fırınlarda eski fırınlara göre daha hızlı gerçekleşir. Bu nedenle, yeni fırınların daha kısa aralıklarla kalibre edilmesi gerekir. Lütfen kullanım kılavuzunda belirtilen fırınınız için önerilen kalibrasyon döngülerine bakın.

Deneyimli bir kullanıcı olarak, restorasyonlarınızın yüzey yapısı, tonu ve şeffaflık kalitesine göre ya az pişmiş ya da fazla pişmiş olduğunu zaman zaman fark edebilirsiniz. Bu durumda, restorasyonlar normal görsel görünümünden sapar. Eğer bu olursa, önerilen döngüye ek olarak fırın kalibrasyonu sadece yararlı değil, aynı zamanda bir zorunluluktur.

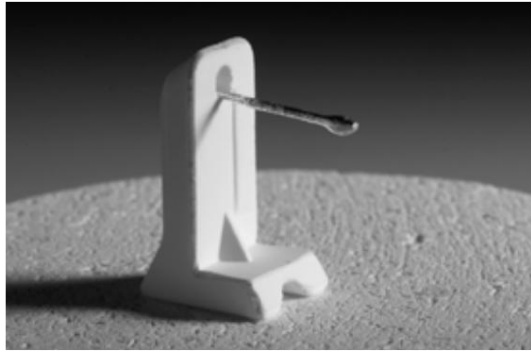
Dört kalibrasyon yöntemi

Birden fazla kalibrasyon yöntemi mümkündür. Temelde, hepsi gümüş sıcaklık kalibrasyonunun farklı versiyonlarıdır. Hepsinin bir avantajı vardır: Her yöntem, kendi laboratuvarınızda fırınınızın doğru sıcaklığını hızlı ve güvenli bir şekilde yeniden ayarlamanıza olanak tanır.

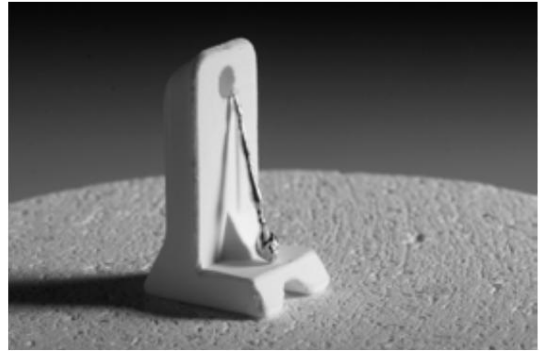
Burada sizlere en popüler 4 yöntemi tanıtacağız:

1. On yıllardır kendini kanıtlamış: Klasik gümüş eritme testi

Bu geleneksel manuel gümüş kalibrasyon yöntemi, onlarca yıldır dünya çapında kendini kanıtlamıştır. Doğru kullanım ve yeterli kullanıcı deneyimiyle çok iyi sonuçlar elde edilir. Ancak bazı faktörlere (ilgili kullanım kılavuzuna bakınız) dikkat edilmelidir. Doğru kullanıldığında yüksek düzeyde doğruluk elde edilebilir.



Doğru sıcaklık



Çok sıcak

Klasik gümüş eritme testinin bir dezavantajı: Bazen birkaç kalibrasyon işlemine ihtiyaç duyulur. Fırın bileşenlerinin ısınması, sonucu etkileyebilecek bir sorundur.

Klasik gümüş eritme testi, Programat P90, P95, P100, P200, P300, P310'da kullanıma uygundur .
ve EP500.

2. Yeniden kalibrasyona gerek yok: özel yarı otomatik kalibrasyon yöntemi.
program ve yangın görüş penceresi

Fırın 940°C'den yavaşça ısıtılıyor. Gümüş teli gözlem penceresinden görüyorsunuz. Gümüş 962°C'de erirse, düğmeye basmanız yeterli ve fırınınız kalibre edilmiş olur.

Yarı otomatik yöntemin bir avantajı: Ateşleme haznesi tek bir işlemde kalibre edilir. Geleneksel yöntemde olduğu gibi yeniden kalibrasyona gerek duyulmaz.

Yarı otomatik kalibrasyon, Programat X1 için uygundur.

3. ATK 1: Tek adımda otomatik kalibrasyon programı ile tam otomatik kalibrasyon.

Bu yöntemle gümüş numunesi otomatik olarak ısıtılıp eritilir. Gümüş eridiğinde, elektronik sistem fırını 962°C'ye kalibre eder.

Otomatik yöntemde, geleneksel yöntemlere kıyasla hem doğruluk hem de tekrarlanabilirlik daha yüksektir. Gümüş numunesinin yanlış konumlandırılması ve sonuçlarının yanlış yorumlanmasından kaynaklanan riskler en aza indirilir. Ayrıca, bu yöntem kullanıcı olarak sizin için kullanışlı ve ekonomiktir: Kalibrasyon işlemi tamamen otomatik olduğu için gece boyunca gerçekleştirilebilir.

Bu tam otomatik kalibrasyon sürümü aşağıdaki ortamlarda kullanıma uygundur :
Programat EP600 ve EP600 Kombi



ATK1

4. ATK 2: İki aşamalı otomatik kalibrasyon programı ile tam otomatik kalibrasyon. Bu yöntemde sıcaklık iki referans noktası üzerinden ölçülür.

Birincisinde 660°C'de alüminyum, ikincisinde ise 962°C'de gümüş kullanılıyor. Bu iki referans noktası, hem düşük erime noktalı hem de geleneksel seramikler için fırınınızı çok iyi kalibre etmenizi sağlar. ATK 1'de olduğu gibi, bu işlem de tamamen otomatik olarak gece boyunca gerçekleştirilebilir.

Bu tam otomatik kalibrasyon sürümü, Programat P500, P700, P510, P710, EP3000, EP5000, EP3010 ve EP5010 modellerinde kullanıma uygundur.



ATK2

Ayrıca , cihazınızın üretici tarafından ek ölçüm cihazları ve özel bileşenler kullanılarak kontrol edilip kalibre edilmesi seçeneği de mevcuttur.

Kontrol Listesi: Fırınınızı Doğru Şekilde Kalibre Etme

Hatalardan kaçınmak: Nelere dikkat edilmeli?



Nispeten basit bir teknik olmasına rağmen, özellikle manuel kalibrasyonda hatalar yine de meydana gelebilir. Lütfen aşağıdaki noktalara dikkat ediniz:

I. Kalibrasyondan önce fırın sıcaklığı: Her zaman iyi bir ortalama değer seçin!

Fırının doğru başlangıç sıcaklığı önemli bir husustur. Fırını açtıktan veya pişirme işleminden hemen sonra kalibrasyon yapmayın. Çünkü fırın sistemi ya çok soğuk ya da çok sıcak olur. Bunun yerine, fırınınızın orta sıcaklığa ulaşması için yaklaşık 60 dakika bekleyin. Bu süre zarfında fırın, önceden ayarlanmış 403°C bekleme sıcaklığında çalışmalıdır.

Geleneksel yöntem kullanılarak yeniden kalibrasyon yapılması gerekiyorsa, lütfen işlemler arasında cihazın yeterince soğuduğundan emin olun. Fırın başlığı kapandığında ve fırın yaklaşık olarak bekleme sıcaklığına ulaştığında doğru sıcaklığa ulaşılmış demektir. Sıcaklık hiçbir koşulda çok yüksek olmamalıdır.

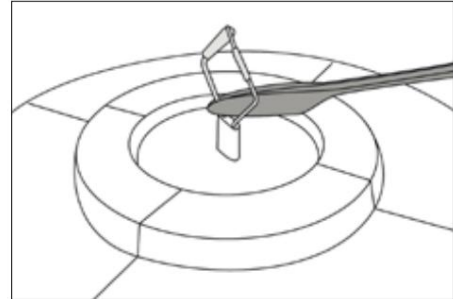
Not : Bu hususu yalnızca otomatik kalibrasyon yazılımı kontrol eder, çünkü sıcaklığı kontrol eder.

Doğanın kendisi.

II. Gümüş numunesinin konumu (ATK 1 ve ATK 2): Durdurma noktasına kadar yerleştirin!

Tam otomatik kalibrasyonda (ATK 1 ve ATK 2), gümüş numunesinin temas noktalarına olabildiğince derinlemesine yerleştirildiğinden emin olunmalıdır. Yarı otomatik ve geleneksel gümüş numunelerinde ise, gümüş telin merkezinin ateşleme haznesinin merkezinde olduğundan emin olunmalıdır.

Ayrıca, gümüş numune tutucu doğrudan fırın tepsisinin üzerine yerleştirilmelidir; asla petek şeklinde bir fırın tepsi veya başka bir tepsi üzerine yerleştirilmemelidir. Bu, sonuçları değiştirir.



III. Termokupl: Dokunmayın!

Pişirme haznesindeki termokupl, doğruluk açısından en önemli faktördür. Lütfen parmaklarınızla dokunmayın, çünkü ciltteki yağ termokupla zarar verebilir. Ayrıca, lütfen bükmeyin. Fırın kalibrasyonu bu hataları düzeltemez. Cihaz arızası riski vardır.

Not : Kalibrasyonla ilgili daha fazla ipucu için lütfen fırınınızın Kullanım Kılavuzuna bakın. Orada verilen veriler cihazınızla birebir aynıdır.

Programat®

Yeni nesil seramik fırınları

Yeni
IRT2 fonksiyonu**

Verimli
Mükemmel
bir şekilde ateşleme .



P710



P510



P310

- SiC alt reflektörlü QTK2 fırın teknolojisi sayesinde homojen ısı dağılımı ve mükemmel pişirme sonuçları.
- Programat Kızılötesi Teknolojisi*
ön kurutma işlemini %20'ye kadar hızlandırır.
- Dijital Renk Tonu Asistanı* – dijital diş rengi analizi için

* yalnızca Programat P510 / P710'da mevcuttur

** yalnızca Programat P710'da mevcuttur



www.ivoclarvivadent.com

Ivoclar Vivadent AG

Bendererstr. 2 | 9494 Schaan | Lihtenştayn | Tel.: +423 235 35 35 | Faks: +423 235 33 60

ivoclar
vivadent®
passion vision innovation